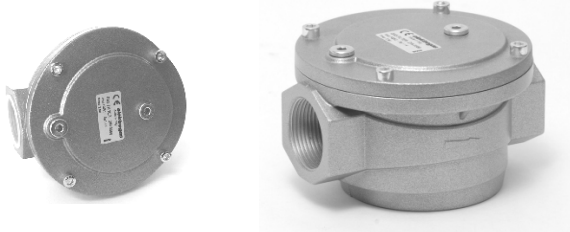


## FG, FGS

### Фильтр газовый

Фильтры газовые типа FG, FGS используются в системах газоснабжения для очистки газа от механических примесей – пыли, соринки и пр. и обладают большой накопительной ёмкостью.



#### Особенности

- § Корпус из высококачественного алюминиевого сплава.
- § G1/8" соединения для замера давления вход/выход (по запросу).
- § Фильтрующий картридж из нетканого полипропиленового волокна, поддерживаемого специальной металлической сеткой.
- § Пригодны для воздуха, природного газа, пропан-бутана (газообразного), биогаза, коксового газа (специсполнение).

#### Технические данные

Присоединения	Резьба ISO 7/1 от Rp 1/2" до Rp 2"
Окружающая температура	-15°C / +60°C
Макс. рабочее давление	2 бар, 6 бар
Уплотнения	NBR, FPM (по запросу)
Степень фильтрации	50 мкм, класс G4 согласно EN 779
Установка	На горизонтальных и вертикальных газопроводах

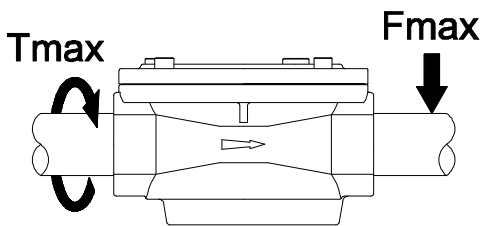
#### Установка и обслуживание

Проверьте, чтобы давление в линии было меньше максимального допустимого давления для фильтра. Проверьте соответствие направления потока указанной на корпусе фильтра стрелке. Проверьте правильную центровку соединяемых труб и оставьте достаточно места от стены для возможной замены картриджа. Фильтр не должен касаться твёрдых поверхностей.

**Убедитесь в отсутствии инородных частей, возможно случайно попавших в газовый тракт или фильтр ранее.**

Нанесите герметик на трубную резьбу (избегайте излишнего количества, которое может попасть в фильтр). Вкручивать трубы только с использованием соответствующих инструментов. Не использовать изделие в качестве рычага, что может привести к повреждениям.

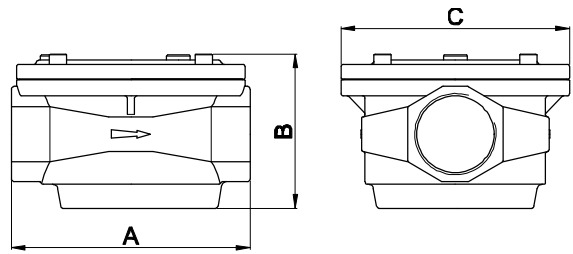
Максимальные моменты не должны превышать указанные в таблице значения:



Присоединение	Fmax (Н x м) t<10 с	Tmax (Н x м)
1/2	105	50
3/4	225	85
1	340	125
1 1/4	475	160
1 1/2	610	200
2	1100	250

Обслуживание фильтра заключается в прочистке или замене фильтрующего картриджа, это необходимо делать при перепаде давления на фильтре в 2 раза больше, чем указано на диаграмме для нового фильтра (см. обратную сторону).

#### Габариты



Модель	При-соедин., дюйм	Кэфф. расхода Kvs, м³/ч	Габаритные размеры, мм			Вес, г	Фильтр-поверхность, см²
			A	B	C		
FGS1	1/2	6,8	70	60	60	240	17
FGS2	3/4	11	70	60	60	220	17
FG1	1/2	6,8	96	84	88	390	55
FG2	3/4	11	96	84	88	380	55
FGS3	1	14	96	84	88	360	55
FG3	1	19	140	91	134	970	145
FG35	1 1/4	24	140	91	134	910	145
FGS4	1 1/2	28	140	91	134	850	145
FG4	1 1/2	40	208	128	182	2200	330
FG6	2	56	208	128	182	2000	330

#### Маркировка при заказе

Присоединение, дюйм	Рабочее давление до 2 бар	Рабочее давление до 6 бар	Добавочный код в конце маркировки
1/2	FGS12	FGS16	Нет – нет отверстий для замера давления.
	FG12	FG16	
3/4	FGS22	FGS26	A - G1/8" соединения для замера давления вход/выход
	FG22	FG26	
1	FGS32	FGS36	K – для агрессивных газов
	FG32	FG36	
1 1/4	FG352	FG356	
1 1/2	FGS42	FGS46	
	FG42	FG46	
2	FG62	FG66	

Гарантийный срок – 1 год с момента продажи

#### ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ :

Дата продажи: \_\_\_\_\_

Маркировка и количество, шт.: \_\_\_\_\_

Подпись \_\_\_\_\_ м.п.

#### Представительство в Украине:



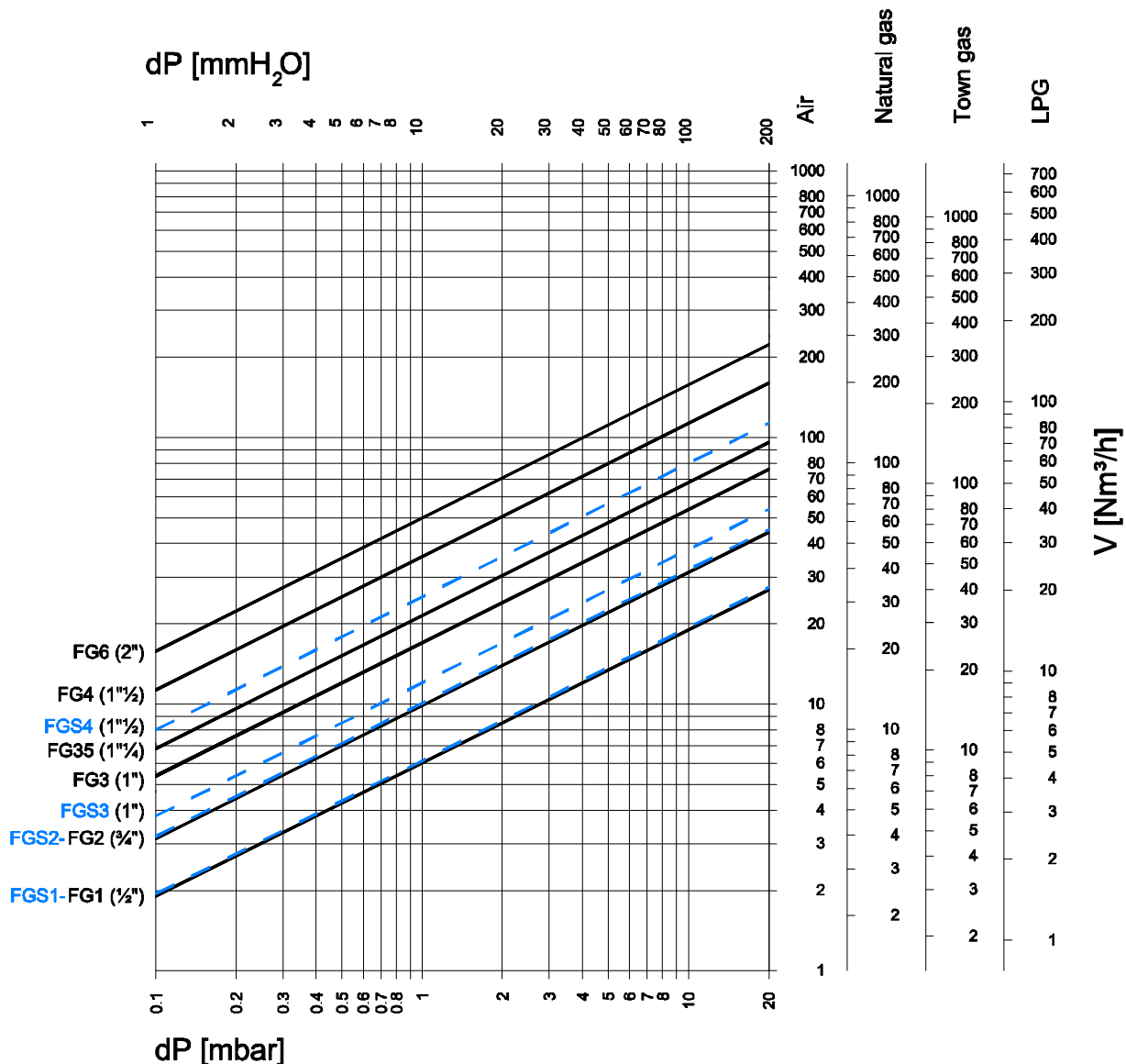
#### ООО "Италгаз"

07400, г. Бровары, ул. Кирова, 90  
т. (04494) 7-26-62, т/ф: (04494) 7-26-66

[www.italgaz.com.ua](http://www.italgaz.com.ua)

e-mail: [info@italgaz.com.ua](mailto:info@italgaz.com.ua)

Диаграмма зависимости потерь давления dP (мм в.ст. или мбар) от расхода V (нм<sup>3</sup>/ч) при нормальных условиях для воздуха, природного газа, городского газа, сжиженного газа.



Обычно диаметр фильтра подбирают таким образом, чтобы перепад давления на нем не превышал 10 мбар, а скорость газа - 20 м/с.

В случае, если давление газа отлично от нормальных условий, перепад давления  $dP$  умножается на следующую величину:  $1 + \text{относительное давление, бар}$ .

Например, фильтр 2" даёт потерю давления 4 мбар при расходе воздуха 100 нм<sup>3</sup>/ч. Если у нас фактический расход воздуха 100 м<sup>3</sup>/ч при давлении 2 бар, то потеря давления составит  $4 \times (1+2) = 12$  мбар, при этом расход при нормальных условиях будет составлять  $100 \times (1+2) = 300$  нм<sup>3</sup>/ч.

### Пример установки фильтра

